

STATO PATRIMONIALE

ATTIVITA'

PASSIVITA'

| Conto | Descrizione | Importo | Conto | Descrizione | Importo |
|------------|--------------------------------------|-----------------|------------|--------------------------------------|-----------------|
| 116.3 | Perdita d'esercizio | 1.690,71 | 111.1 | Capitale sociale | 309,87 |
| 116 | RISULTATO D'ESERCIZIO | 1.690,71 | 111 | CAPITALE E RISERVE | 309,87 |
| 233.3 | Macchine d'ufficio | 748,86 | 283.3 | Fondo ammortamento macchine d | 673,96 |
| 233.5 | Attrezzature | 2.302,17 | 283.5 | Fondo ammortamento attrezzatu | 2.302,18 |
| 233 | ATTREZZATURE INDUSTRIALI E CO | 3.051,03 | 283 | FONDI AMMORT.ATTREZZ.INDUSTR. | 2.976,14 |
| 331.5 | Risconti attivi | 15,83 | 322.1 | Fatture da ricevere da fornit | 1.475,20 |
| 331 | RATEI E RISCONTI ATTIVI | 15,83 | 322 | FATTURE DA RICEVERE | 1.475,20 |
| 411 | CLIENTI | 8.172,77 | 451 | FORNITORI | 2.984,36 |
| 571.2 | Banca della Campania 1 | 277,83 | 531.6 | Erario c/liquidazione Iva | 2.755,90 |
| 571 | BANCHE C/C | 277,83 | 531 | ERARIO C/IVA | 2.755,90 |
| 581.3 | Cassa contanti | 426,34 | 533.3 | Erario c/rit.su redditi lav. | 1.023,56 |
| 581 | CASSA | 426,34 | 533.10 | Erario C/arrottondamenti | 3,75- |
| | | | 533 | ERARIO C/SOSTITUTO D'IMPOSTA | 1.019,81 |
| | | | 537.1 | Erario c/IRES | 237,00 |
| | | | 537.9 | Erario c/sanzioni | 8,40- |
| | | | 537 | ERARIO C/IMPOSTE | 228,60 |

TOTALE ATTIVITA'

13.634,51

TOTALE PASSIVITA'

11.749,88

Utile del periodo

1.884,63

TOTALE A PAREGGIO

13.634,51

C O N T O E C O N O M I C O

C O S T I

R I C A V I

| Conto | Descrizione | Importo | Conto | Descrizione | Importo |
|------------|--------------------------------------|------------------|------------|------------------------------------|------------------|
| 711.3 | Acquisti materiali di consumo | 195,80 | 615.5 | CONTRIBUTI ASSOCIATIVI DI ESE | 28.701,80 |
| 711 | ACQUISTO BENI PER LA PRODUZIO | 195,80 | 615.7 | RICAVI PER SPONSORIZZAZIONI | 17.055,77 |
| | | | 615 | RICAVI ACCESSORI DI VENDITA | 45.757,57 |
| 715.2 | Acquisti merci | 558,00 | | | |
| 715 | ACQUISTI BENI DESTINATI ALLA | 558,00 | | | |
| 716.21 | Lavorazioni di terzi | 1.500,00 | | | |
| 716 | SERVIZI PER PRODUZIONE E COMM | 1.500,00 | | | |
| 718.22 | Spese di manifestazioni | 8.346,00 | | | |
| 718.24 | Spese promozionali | 9.520,33 | | | |
| 718 | ACQUISTI PER LA PRODUZIONE DI | 17.866,33 | | | |
| 721.2 | Energia elettrica | 277,31 | | | |
| 721 | COSTI PER UTENZE | 277,31 | | | |
| 727.2 | Canoni di noleggio attrezz. e | 1.710,00 | | | |
| 727.3 | Canoni leasing macchinari e a | 504,00 | | | |
| 727 | LOCAZIONI E CANONI | 2.214,00 | | | |
| 733.1 | Prestazioni di lavoro autonom | 1.680,00 | | | |
| 733 | PRESTAZIONI TERZI INERENTI L' | 1.680,00 | | | |
| 735.4 | Contributi Cassa Previdenza | 33,60 | | | |
| 735.8 | Rimborsi spese | 350,00 | | | |
| 735 | COSTI SERVIZI E CONSULENZE NO | 383,60 | | | |
| 741.4 | Spese pubblicitarie | 8.720,92 | | | |
| 741.14 | Spese per alberghi e ristoran | 365,91 | | | |
| 741 | SPESE COMMERCIALI E DI VIAGGI | 9.086,83 | | | |
| 742.3 | Spese postali | 9,45 | | | |
| 742 | SPESE AMMINISTRATIVE | 9,45 | | | |
| 743.9 | Spese generali varie | 8.713,52 | | | |
| 743 | SPESE GENERALI | 8.713,52 | | | |
| 746.9 | Imposte e tasse indeducibili | 446,34 | | | |
| 746 | ONERI TRIBUTARI | 446,34 | | | |
| 747.1 | Acquisto di beni strumentali | 770,15 | | | |
| 747 | ALTRI COSTI DI ESERCIZIO | 770,15 | | | |
| 761.1 | Interessi passivi bancari | 41,96 | | | |
| 761.5 | Commissioni e spese bancarie | 125,03 | | | |
| 761 | ONERI FINANZIARI VERSO BANCHE | 166,99 | | | |
| 763.8 | Interessi passivi versam.iva | 4,62 | | | |
| 763 | ONERI FINANZIARI DIVERSI | 4,62 | | | |

Ditta 903 CONSORZIO LACENO
VIA SERRONCELLI-LACENO
83043 BAGNOLI IRPINO AV

Bilancio esercizio 2011
Valuta Euro
Data 31/12/2011
Pagina 3

C O N T O E C O N O M I C O

C O S T I

R I C A V I

| Conto | Descrizione | Importo | Conto | Descrizione | Importo |
|--------------------------|-------------------|------------------|----------------------|-------------|------------------|
| TOTALE COSTI | | 43.872,94 | TOTALE RICAVI | | 45.757,57 |
| | Utile del periodo | 1.884,63 | | | |
| TOTALE A PAREGGIO | | 45.757,57 | | | |